

TUBO ELECTROFRESH® 400 g/m² ZnAl (Classe Preferenziale EN 545)

ACQUEDOTTO ED IRRIGAZIONE

Tubo in ghisa sferoidale in Classe Preferenziale da DN 80 a DN 1200 a giunto rapido automatico tipo Tyton ed antisfilamento tipo Vi+ (DN 80 - DN 600) con rivestimento esterno in lega di Zn-Al 400 g/m² e finitura turapori blu



| DN (mm) | Classe | L (m) | Spessore minimo « e » (mm) | Rigidità diametrale (kN/m ²) | PFA giunto Tyton (bar) | Deviazione angolare su tubazione non antisfilamento | PFA giunto Vi+ (bar) | Deviazione angolare su tubazione antisfilamento | DE (mm) | DI (mm) | Dia B imbicchieramento (mm) |
|---------|--------|-------|----------------------------|--|------------------------|---|----------------------|---|---------------|-----------------|-----------------------------|
| 80 | C40 | 5.5 | 3.0 | 850 | 40 | 5° | 16 | 3° | 99 - 95.3 | 99.5 - 101.5 | 142* |
| 100 | C40 | 5.5 | 3.0 | 480 | | 5° | | 3° | 119 - 115.2 | 119.5 - 121.5 | 163* |
| 125 | C40 | 5.5 | 3.0 | 260 | | 5° | | 3° | 145 - 141.2 | 145.5 - 147.5 | 188* |
| 150 | C40 | 5.5 | 3.0 | 160 | | 5° | | 3° | 171 - 167.1 | 171.5 - 173.5 | 216* |
| 200 | C40 | 5.5 | 3.1 | 78 | | 4° | | 3° | 223 - 219.0 | 223.5 - 226.5 | 273* |
| 250 | C40 | 5.5 | 3.9 | 74 | | 4° | | 3° | 275 - 270.9 | 275.5 - 278.0 | 326* |
| 300 | C40 | 5.5 | 4.6 | 68 | 30 | 4° | 11 | 3° | 327 - 322.7 | 327.5 - 330.3 | 382* |
| 350 | C30 | 5.5 | 4.7 | 46 | | 3° | | 3° | 379 - 374.6 | 379.5 - 382.3 | 435* |
| 400 | C30 | 5.5 | 4.8 | 34 | | 3° | | 3° | 430 - 425.5 | 430.5 - 433.6 | 491* |
| 450 | C30 | 5.5 | 5.1 | 28 | | 3° | | - | 481 - 476.4 | 481.5 - 484.8 | 543* |
| 500 | C30 | 5.5 | 5.6 | 27 | | 3° | | 11 | 533 - 528.2 | 533.5 - 536.9 | 600* |
| 600 | C30 | 5.5 | 6.7 | 26 | | 3° | | 10 | 636 - 631.0 | 636.5 - 640.2 | 710* |
| 700 | C25 | 5.5 | 6.8 | 17 | 25 | 2° | - | - | 739 - 733.7 | 739.5 - 744.0 | 820* |
| 800 | C25 | 5.5 | 7.5 | 15 | | 2° | | - | 843 - 837.5 | 843.5 - 848.3 | 932* |
| 900 | C25 | 5.5 | 8.4 | 15 | | 2° | | - | 946 - 940.2 | 947.0 - 952.0 | 1047* |
| 1000 | C25 | 5.5 | 9.3 | 14.5 | | 2° | | - | 1049 - 1043.0 | 1050.0 - 1055.0 | 1159* |
| 1100 | C25 | 5.5 | 10.2 | 14 | | 2° | | - | 1152 | 1156.3 | 1264* |
| 1200 | C25 | 5.5 | 11.1 | 14 | | 2° | | - | 1255 | 1260.0 | 1377* |

* dimensioni indicative.

Campo di impiego

- Per le reti di adduzione d'acqua potabile e d'irrigazione in terreni con resistività superiore a 500 Ω cm in falda.

Caratteristiche tecniche principali

- Classe di Pressione conforme alle norme EN 545-2010 e ISO 2531-2009
- Rivestimento esterno in lega di zinco e alluminio con massa minima di 400 g/m² e finitura epossidica blu alimentare di spessore minimo di 100 micron
- Rivestimento interno in malta di cemento d'altoforno resistente ai solfati
- Giunto automatico tipo TYTON con guarnizione in elastomero EPDM
- Guarnizioni antisfilamento per giunto tipo TYTON « Vi+ » senza bulloni a richiesta.

Compatibilità del rivestimento esterno con i terreni

I tubi in ghisa sferoidale ELECTROFRESH®, dotati di rivestimento esterno in lega di Zinco e Alluminio, possono essere utilizzati nella maggior parte dei terreni, eccetto in suoli torbosi acidi, suoli contenenti rifiuti, ceneri, scorie o inquinati da scarti o effluenti industriali, terreni situati al di sotto del livello della falda marina con resistività inferiore a 500 Ω cm.

All'interno di tali terreni, e anche nell'eventualità di correnti vaganti, è raccomandato l'utilizzo di altri tipi di rivestimento esterno adatti a terreni più corrosivi.

Compatibilità del rivestimento interno con le acque

I tubi in ghisa sferoidale ELECTROFRESH®, muniti di rivestimento interno in malta di cemento d'alto forno (resistente ai solfati), possono essere utilizzati per convogliare tutti i tipi di acqua potabile conformi alla Direttiva Europea 98/83/CE.

Per gli altri tipi di acque, i limiti principali di impiego sono indicati nella tabella sottostante:

| Caratteristiche delle acque | Cemento resistente ai solfati (compreso cemento d'alto forno) |
|----------------------------------|--|
| Valore minimo di PH | 5.5 |
| Tenore massimo (mg/l) in: | |
| CO ₂ | 15 |
| Solfato (SO ₄ -) | 3000 |
| Magnesio [Mg 2+] | 500 |
| Ammonio (NH ₄ +) | 30 |

| DN | Rigidità diametrale minima (kN/m ²) EN 545 : 2007 | | | Rigidità diametrale minima (kN/m ²) EN 545 : 2010 | | | |
|------|--|------|------|--|-----------|-----------|-----------|
| | Classe 40 | K9 | K10 | CP | | | C50 |
| | | | | Classe 25 | Classe 30 | Classe 40 | Classe 50 |
| 80 | 1200 | 2700 | 2700 | - | - | 850 | 1200 |
| 100 | 680 | 1500 | 1500 | - | - | 480 | 680 |
| 125 | 370 | 810 | 880 | - | - | 260 | 370 |
| 150 | 250 | 480 | 600 | - | - | 160 | 250 |
| 200 | 130 | 230 | 340 | - | - | 78 | 130 |
| 250 | 91 | 160 | 220 | - | - | 74 | 160 |
| 300 | 68 | 110 | 160 | - | - | 68 | 110 |
| 350 | 67 | 89 | 120 | - | 46 | - | - |
| 400 | 63 | 72 | 100 | - | 34 | - | - |
| 450 | - | 61 | 86 | - | 28 | - | - |
| 500 | - | 52 | 74 | - | 27 | - | - |
| 600 | - | 41 | 58 | - | 26 | - | - |
| 700 | - | 34 | 49 | 17 | - | - | - |
| 800 | - | 30 | 42 | 15 | - | - | - |
| 900 | - | 26 | 37 | 15 | - | - | - |
| 1000 | - | 24 | 34 | 14,5 | - | - | - |
| 1100 | - | 22 | 31 | 14 | - | - | - |
| 1200 | - | 20 | 29 | 14 | - | - | - |

ELECTROSTEEL si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche in funzione dell'evoluzione delle norme

